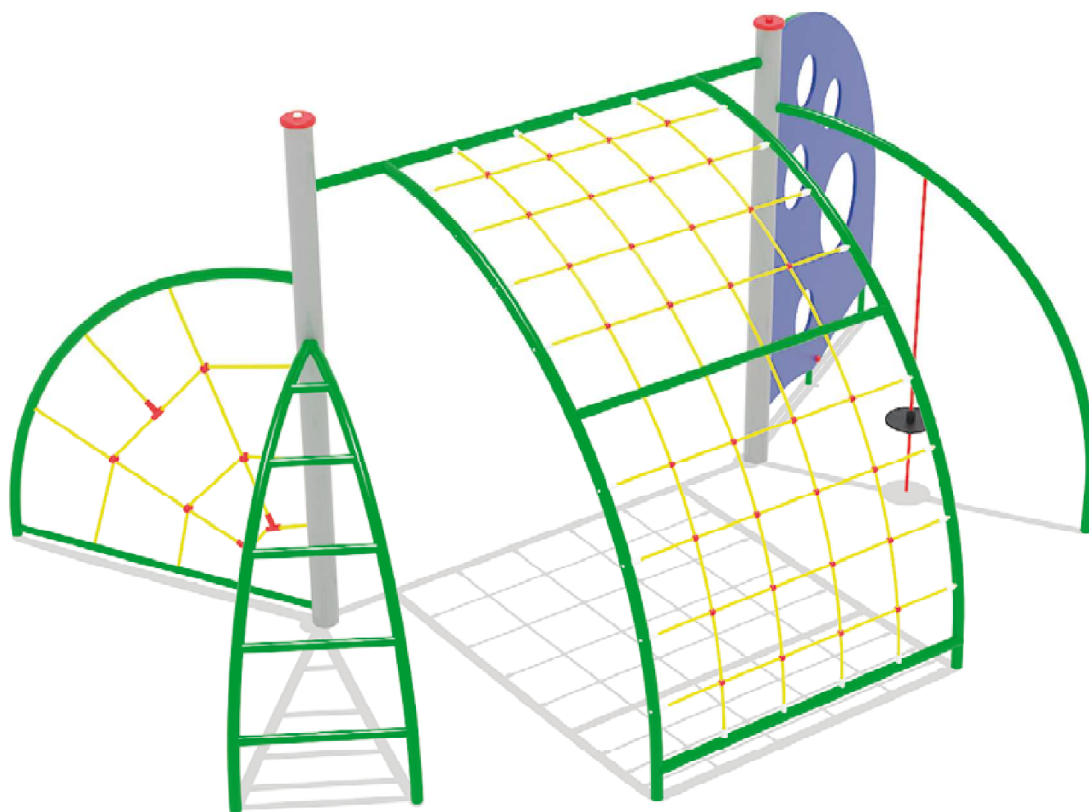
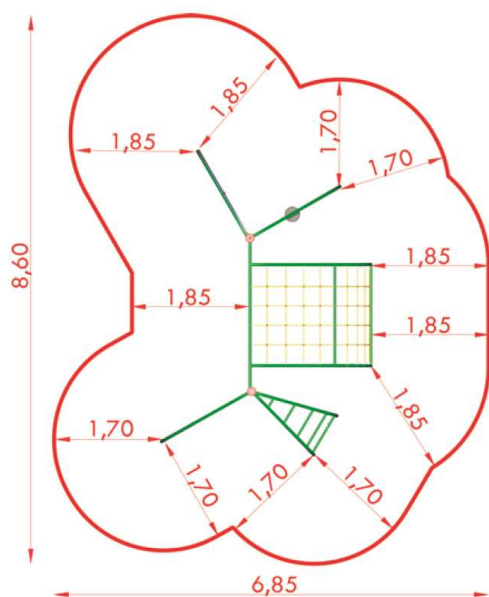


## ZESTAW WSPINACZKOWY

## NR KAT. CM-0212



### Strefa bezpieczeństwa



### Wymiary urządzenia

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Urządzenie                 | 3,30 x 5,05 m        |
| Strefa bezpieczeństwa      | 6,85 x 8,60 m        |
| Powierzchnia strefy        | 45,00 m <sup>2</sup> |
| Obwód strefy               | 26,75 m              |
| Wysokość swobodnego upadku | 2,00 m               |
| Wysokość urządzenia        | 2,15 m               |

\*Wymiary podano z dokładnością do 5 cm.

## Zastosowane materiały

- **Konstrukcja** - rura nośna: 76 mm.
- **Drabinka i pozostałe elementy konstrukcyjne** - wykonane z rur 34 x 2,9 mm, całość malowana proszkowo farbami odpornymi na ścieranie i warunki atmosferyczne.
- **Przeplotnie linowe** wykonane z lin polipropylenowych wzmocnionych wewnętrznym splotem stalowym. Liny połączone łącznikami wykonanymi z wysokoudarowego tworzywa. Końcówki mocujące z gwintem stalowym zaprasowane w aluminium.
- **Ścianka wspinaczkowa** wykonana z płyty HDPE, opcjonalnie wyposażone w kamienie wspinaczkowe lub znormalizowane otwory.

## Sposób montażu

- słupy zabetonowane w gruncie, poziom posadowienia – 0,70 m.

**UWAGA!**Produkcja naszych wyrobów podlega ciągłym kontrolom bezpieczeństwa i jakości, dlatego w niektórych przypadkach przedstawione rysunki mogą odbiegać od urządzeń zamontowanych na placu zabaw. W razie wątpliwości lub pytań prosimy o kontakt z Działem Handlowym.